



P V C 3 0 4 0



DOUBLE
ENDUCTION !

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Le gant **GOLDEX® PVC3040** est fabriqué à partir de polychlorure de vinyle (P.V.C).

Le support d'enduction en 100% coton molleton (souvent appelé chaussette d'enduction) est ajusté sur un moule de la main généralement en porcelaine puis trempé automatiquement dans un bain de P.V.C. Le gant est ainsi tout enduit et étanche.

Le support coton très confortable permet d'absorber une partie de la transpiration.

L'enduction P.V.C souple doublée d'une enduction granuleuse sur la main confère une excellente préhension en présence d'huiles et de solvants. L'épaisseur accrue donne une résistance supplémentaire à l'usure et à l'abrasion. Convient parfaitement pour manutention chimique générale. Non recommandé pour manipulation de produits concentrés et corrosifs.

Coloris: vert. **Double enduction.**

Longueur 35 cm. Tailles 8.5 et 9.5.

CONFORMITE (Risques irréversibles)

Ce gant a été testé suivant les normes:
EN388 :2003 contre les risques mécaniques.
EN374: 2003 contre les risques chimiques.

Homologation : Certificat CE de type
n°**GB05/65224/00** délivré par **SGS**,
organisme notifié n°**0120**.



Directive 89/686/CEE sur les Equipements de Protection Individuelle (EPI)

Les gants sous soumis à une batterie de tests en laboratoire afin d'évaluer leurs résistances contre les risques mécaniques et chimiques. (voir tableaux ci-dessous).

Il est toutefois important de noter que ces résultats seuls ne doivent pas suffire à la sélection d'un gant de protection.

D'autres paramètres essentiels comme la dextérité, le confort, les autres risques (froid, chaleur, humidité, etc)...doivent être considérés.

Avant la sélection d'un gant, faites une étude précise de votre poste de travail avec un spécialiste technique Goldex® et réalisez des tests en conditions réelles.

Avant toute utilisation, veuillez lire attentivement la notice jointe avec le produit.

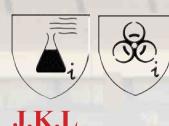
Types d'utilisation

De part leur conception, ces gants peuvent être utilisés pour les travaux dans l'industrie chimique, le nettoyage industriel, les plateformes pétrolières, le raffinage, la pétrochimie etc...

Votre distributeur Goldex®:

EN388 :2003. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux obtenus
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	4
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	2
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	1

EN374-2 :2003 / EN374-3: 2003



J.K.L

EN388:2003



4.1.2.1

Produits chimiques	Temps de passage mesuré (min)	Classe
N-Heptane (J)	48 minutes	Classe 2
Hydroxyde de sodium 40% (K)	> 480 minutes	Classe 6
Acide sulfurique 96% (L)	95 minutes	Classe 3



Traitements **Actifresh®** pour une plus grande longévité des gants et une meilleure hygiène de vos mains (le traitement réduit le développement des bactéries, des champignons et des mauvaises odeurs).

Goldex®
SINGER®

www.goldex.fr

