

GANTS EN NITRILE JUBA - 5814 POWER CUT CHEM

Gant en fibre résistant aux coupures K-Rock® avec double revêtement en nitrile léger.



GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Industrie alimentaire.
- Peinture industrielle.
- Automobile.
- Industrie chimique et pétrochimique.
- Processus de tri des déchets solides urbains (DSM).
- Manipulation de pièces embouties.
- Travaux visant à contenir les déversements incontrôlés.

RÉGLAMENTATION

CARACTÉRISTIQUES

- Double revêtement pour une imperméabilité complète et une résistance aux solvants et aux produits chimiques.
- Le revêtement spécial en micromousse de nitrile sur la paume antidérapante offre une adhérence supérieure dans des conditions humides et huileuses.
- Une combinaison unique de résistance aux liquides et aux produits chimiques en fait un produit de qualité supérieure avec un ajustement, une sensation, un confort et une durabilité améliorés.
- Support de calibre 15, mélangé à des fils techniques qui offrent le plus haut niveau de protection contre les coupures.
- Convient à l'industrie agroalimentaire. Convient à tous les aliments.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Bleu / Noir	1.65 mm	XS-35 cm S - 35 cm Moyen - 35cm L - 35cm XL - 35cm XXL-35 cm XXXL - 35 cm	6 / XS 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL 12 / 3XL	6 paire/paquet 60 paires/boîte

NORMATIF

EN388:2016



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'érousement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : www.jubappe.com.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme n'est pas testé.

EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme a été testé.

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux cambios :

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent également atteindre au moins le niveau 3 en matière de propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils pourront atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants non ignifugés.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites et grandes projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**

Longueur minimale des gants testés pour l'eof

Taille	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement de la flamme

La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour l'essai, le temps d'allumage a été réduit de 15 à 10 secondes, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 a été réduit de 20 à 15 secondes.

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
1	≤ 15	Aucune exigence
2	≤ 10	≤ 120

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur de contact

La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps de seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur convective

La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante

Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

Niveau de prestation	Taux de transfert de chaleur t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Petites éclaboussures

Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures

Changer la méthode de test.

Niveau de prestation	Fonte (g)
1	30
2	60
3	120
4	200

EN ISO 374-1:2016+A1:2018



EN ISO 374-1:2016+A1:2018



EN ISO 374-5:2016



La norme EN 374:2003 s'appelle désormais EN ISO 374:2016. Cette norme a pour but de classer les gants en fonction de leur comportement lorsqu'ils sont exposés à des substances chimiques.

Ils sont répartis dans les parties suivantes :

EN ISO 374-1:2016+A1:2018 - Terminologie et exigences relatives aux risques chimiques.

EN ISO 374-2: 2014 - Détermination de la résistance à la pénétration.

EN 16523-1: 2015 - Perméation par des produits chimiques liquides dans des conditions de contact continu.

EN ISO 374-4: 2019 - Détermination de la résistance à la dégradation chimique.

EN ISO 374-5: 2016 - Terminologie et exigences relatives aux risques liés aux micro-organismes.

Classification des gants selon la norme EN ISO 374-1:2016+A1:2018

Les gants sont divisés en trois types :

EN ISO 374-1:2016+A1:2018



UVWXYZ

TYPE A

Temps de traitement ≥ 30 min pour au moins 6 produits.

EN ISO 374-1:2016+A1:2018



XYZ

TYPE B

Temps de traitement ≥ 30 min pour au moins 3 produits.

EN ISO 374-1:2016+A1:2018



TYPE C

Temps de passage ≥ 10 min pour au moins 1 produit.

Lettre	Produit chimique	N ° cas.	Classe
A	Methanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cetona
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé de nitrile
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Le disulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Les amines
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé hétérocyclique et éther
I	L'acétate d'éthyle	141-78-6	Les esters
J	N-heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique, oxydant
M	Acide nitrique 65%	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99%	64-19-7	Acide organique
O	Ammoniac 25%	1332-21-6	Base biologique
P	Peroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Peroxyde
S	Acide fluorhydrique 40%	7664-39-3	Acide minéral inorganique
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde

Niveaux de résistance à la perméabilité

Temps moyen de pénétration	Niveaux de performance	Temps moyen de pénétration	Niveaux de performance
> 10	Clase 1	> 120	Clase 4

Temps moyen de pénétration	Niveaux de performance	Temps moyen de pénétration	Niveaux de performance
> 30	Clase 2	> 240	Clase 5
> 60	Clase 3	> 480	Clase 6

Classification des gants selon la norme EN 374-2:2014

C'est l'avancement des produits chimiques à travers le matériau, les coutures des gants à un niveau non moléculaire. Test d'étanchéité à l'air : le gant est gonflé à l'air et immergé dans l'eau. L'apparition de bulles d'air est contrôlée dans les 30'. Test d'étanchéité à l'eau : le gant est rempli d'eau et l'apparition de gouttes d'eau est vérifiée. Si ces tests sont positifs, le pictogramme sera mis.

Classification des gants selon la norme EN ISO 374-4:2019 Altération de certaines propriétés du gant suite au contact avec un produit chimique. Ex. : décoloration, durcissement, ramollissement, etc.

Test de perméation EN 16523-1. Ce test mesure la pénétration des substances chimiques au niveau moléculaire. La résistance d'un matériau de gant à la perméation d'une substance chimique est déterminée en mesurant le temps nécessaire à cette substance pour traverser le matériau.

Amendement à la norme EN ISO 374-5:2016

Lorsque le gant réussit le test décrit pour la protection contre les virus, le mot « virus » apparaîtra sous le pictogramme. Si rien n'apparaissait, la protection ne serait assurée que contre les bactéries.