

GANTS EN LATEX JUBA - 4401 POWER CUT

Gant en fibre Dyneema® mélangé à de la fibre de verre et d'autres fibres synthétiques, enduit de latex rugueux



RÉGLAMENTATION

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |

GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Industrie du verre.
- Usines de recyclage et de gestion des déchets.
- Vitriers.
- Traitement des feuilles non acceptables.
- Industrie de l'aluminium, du PVC et du caoutchouc.

CARACTÉRISTIQUES

- La fibre Dyneema® est un produit de haute technologie qui garantit une excellente protection contre les coupures et l'abrasion.
- Résistant à la chaleur par contact (250°C pendant 15 secondes).
- Offre une sensation supplémentaire, de légèreté et de flexibilité.
- Lavable
- Sensation de fraîcheur grâce à sa grande respirabilité.
- Excellente adhérence dans les environnements secs ou humides.
- Haute résistance à l'abrasion, plus grande durabilité.
- La fonction désinfectante Sanitized® protège les gants de la croissance des champignons, des acariens et des bactéries, prévient les odeurs, offre une protection polymère longue durée et minimise l'irritation cutanée.
- Emballé individuellement

| MATÉRIAUX | COULEUR | ÉPAISSEUR | LARGO | TAILLES | EMBALLAGE |
|-----------|-------------|-----------|---|--|-------------------------------------|
| Latex | Bleu marbré | Jauge 13 | S - 23 cm Moyen - 24cm L - 25cm XL - 26cm XXL-27 cm | 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL | 10 paire/paquet 120 paires/boîte |

NORMATIF

EN388:2016



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'érouement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : www.jubappe.com.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

| En388:2016 niveaux de performance | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|------------|------------|-------------|-------------|-----------|
| 6.1 résistance à l'abrasion (cycles) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 résistance à la coupure de la lame (indice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 résistance à la déchirure (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 résistance à la perforation (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| Niveaux de performance eniso13997:1999 | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme n'est pas testé.

EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme a été testé.

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux cambios :

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent également atteindre au moins le niveau 3 en matière de propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils pourront atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants non ignifugés.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites et grandes projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**

Longueur minimale des gants testés pour l'eof

| Taille | Longueur |
|--------|----------|
| 5 | 290 |
| 6 | 300 |
| 7 | 310 |
| 8 | 320 |
| 9 | 330 |
| 10 | 340 |
| 11 | 350 |
| 12 | 360 |
| 13 | 370 |

A - Comportement de la flamme

La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour l'essai, le temps d'allumage a été réduit de 15 à 10 secondes, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 a été réduit de 20 à 15 secondes.

| Niveau de prestation | Temps post-inflammatoire | Temps post-incandescence |
|----------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | ≤ 15 | Aucune exigence |
| 2 | ≤ 10 | ≤ 120 |

| Niveau de prestation | Temps post-inflammatoire | Temps post-incandescence |
|----------------------|--------------------------|--------------------------|
| 3 | ≤ 3 | ≤ 25 |
| 4 | ≤ 2 | ≤ 5 |

B - Chaleur de contact

La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.

| Niveau de prestation | Température de contact | Temps de seuil (s) |
|----------------------|------------------------|--------------------|
| 1 | 100 | ≥ 15 |
| 2 | 250 | ≥ 15 |
| 3 | 350 | ≥ 15 |
| 4 | 500 | ≥ 15 |

C - Chaleur convective

La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

| Niveau de prestation | Indice de transfert de chaleur hti |
|----------------------|------------------------------------|
| 1 | ≥ 4 |
| 2 | ≥ 7 |
| 3 | ≥ 10 |
| 4 | ≥ 18 |

D - Chaleur radiante

Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

| Niveau de prestation | Taux de transfert de chaleur t_3 |
|----------------------|------------------------------------|
| 1 | ≥ 7 |
| 2 | ≥ 20 |
| 3 | ≥ 50 |
| 4 | ≥ 95 |

E - Petites éclaboussures

Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

| Niveau de prestation | Nombre de gouttes |
|----------------------|-------------------|
| 1 | ≥ 10 |
| 2 | ≥ 15 |
| 3 | ≥ 25 |
| 4 | ≥ 35 |

F - Grandes éclaboussures

Changer la méthode de test.

| Niveau de prestation | Fonte (g) |
|----------------------|-----------|
| 1 | 30 |
| 2 | 60 |
| 3 | 120 |
| 4 | 200 |