

## GANTS EN NITRILE JUBA - KPNI4421 POWER CUT

Gant avec fibre textile K-ROCK+ (sans fibre de verre ni fil d'acier), nylon et spandex avec revêtement en micro mousse de nitrile.



### RÉGLAMENTATION


### GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Excellent pour tous les travaux impliquant des objets très pointus et petits.
- Pliage en métal.
- Estampillage.
- Pièces métalliques et assemblage métallique (fabrication de biens d'équipement, automobile, aéronautique).
- Fabrication de contenants métalliques, d'outillages et de moules : usinage et ajustage, travail de profilés ou de bandes métalliques.
- Industrie du papier.
- Travaux d'entretien.
- Industrie alimentaire.

### CARACTÉRISTIQUES

- Calibre 21. Très flexible, léger et précis, offrant à l'utilisateur une grande dextérité lors du travail avec de petits objets pointus.
- Renfort entre le pouce et l'index.
- Excellente protection contre les coupures avec un haut niveau de confort.
- Le revêtement en mousse de nitrile offre une adhérence solide et ferme lors du travail dans des conditions légèrement huileuses ou dans des environnements secs.
- Tactile : les utilisateurs peuvent utiliser les écrans tactiles des machines industrielles et les écrans tactiles des smartphones sans avoir à retirer leurs gants.
- Certifié après 4 cycles de lavage à 40°C.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Bleu	Jauge 21	XS-22 cm S - 23 cm Moyen - 24cm L - 25cm XL - 26cm XXL-26 cm	6 / XS 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL	12 paire/paquet 120 paires/boîte

## NORMATIF

### EN388:2016



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'érousement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : [www.jubappe.com](http://www.jubappe.com).



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
<b>6.1 résistance à l'abrasion (cycles)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	-
<b>6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 résistance à la déchirure (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	-
<b>6.5 résistance à la perforation (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)</b>	2	5	10	15	22	30