

GANTS EN NITRILE JUBA - KPNI4515 POWER CUT

Gant en fibre K-ROCK+ (sans fibre de verre ni fil d'acier) avec nylon et élasthanne enduit de mousse de nitrile.



GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Assemblage et montage de pièces métalliques.
- Logistique.
- Transformations métalliques.
- Installations et maintenance.
- Automobile.
- Assemblage et maintenance d'aéronefs.
- Injection et démoulage de matières plastiques.
- Manipulation du verre.
- industrie de l'approvisionnement alimentaire

RÉGLAMENTATION



K-ROCK+



CARACTÉRISTIQUES

- Niveau maximal de protection contre les coupures sans irritation cutanée.
 - Renfort entre le pouce et l'index qui offre une plus grande résistance à l'usure.
 - Toucher pour l'utilisation des écrans.
 - Bonne adhérence dans les environnements secs, humides et huileux.
 - Excellente résistance à l'abrasion, plus grande durabilité.
 - Résistant à la chaleur de contact, 100°C pour 15" pour travailler avec des pièces chaudes.
 - Certifié après 4 cycles de lavage à 40°C.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Vert	Jauge 15	XS-21,5 cm S - 22,5 cm Moyen - 23,5cm L - 24,5cm XL - 25,5cm XXL-26,5 cm	6 / XS 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL	12 paire/paquet 120 paires/boîte

NORMATIF

EN388:2016



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'émoussement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : www.jubappe.com.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)
 +A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme n'est pas testé.

EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme a été testé.

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux cambios :

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent également atteindre au moins le niveau 3 en matière de propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils pourront atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants non ignifugés.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites et grandes projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**

Longueur minimale des gants testés pour l'eof

Taille	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement de la flamme

La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour l'essai, le temps d'allumage a été réduit de 15 à 10 secondes, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 a été réduit de 20 à 15 secondes.

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
1	≤ 15	Aucune exigence
2	≤ 10	≤ 120

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur de contact

La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps de seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur convective

La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante

Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

Niveau de prestation	Taux de transfert de chaleur t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Petites éclaboussures

Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures

Changer la méthode de test.

Niveau de prestation	Fonte (g)
1	30
2	60
3	120
4	200