GANTS EN NITRILE TOWA - 566TH ACTIVGRIP SERIES

Gant enduit de nitrile Microfinish® avec double doublure intérieure en acrylique





RÉGLAMENTATION

CE CAT.II

EN 511:2006 — 121

EN388:2016 — 4231X

EN 407:2020 — X2XXXX

GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Nettoyage et entretien industriel.
- Travaux agricoles.
- Industrie de la pêche.
- Automobile.
- Manipulation de matières huileuses.
- L'industrie de la peinture.

CARACTÉRISTIQUES

- Le support sans couture en polyester de calibre 13 et la doublure intérieure en acrylique de calibre 7 offrent chaleur et une bonne protection thermique.
- Imperméabilité totale à la graisse et à l'huile, grâce aux ventouses de la technologie Microfinish®.
- Elle offre un haut niveau d'isolation contre le froid, la chaleur et l'eau, tout en conservant une grande flexibilité et une excellente adhérence dans des conditions humides, sèches et huileuses grâce à la technologie d'adhérence Microfinish® qui disperse les liquides.
- La fonction désinfectante Sanitized® protège contre la prolifération des champignons, des acariens, des bactéries et des mauvaises odeurs, tout en assurant une protection durable aux polymères.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Vert	Jauge 13	Moyen - 30cm L - 30cm XL - 30cm	8 / M 9 / L 10 / XL	6 paire/paquet 72 paires/boîte

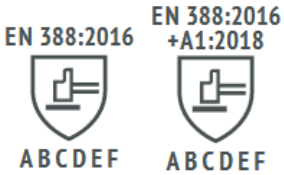
JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

NORMATIF



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'émoussement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : www.jubappe.com.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 résistance à la perforation (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30





Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme n'est pas testé.



Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme a été testé.

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux cambios :

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent également atteindre au moins le niveau 3 en matière de propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils pourront atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants non ignifugés.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites et grandes projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**.

Longueur minimale des gants testés pour l'eof

Taille	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement de la flamme
La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour l'essai, le temps d'allumage a été réduit de 15 à 10 secondes, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 a été réduit de 20 à 15 secondes.

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
1	≤ 15	Aucune exigence
2	≤ 10	≤ 120

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur de contact
La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps de seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur convective
La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante
Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

Niveau de prestation	Taux de transfert de chaleur t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Petites éclaboussures
Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures
Changer la méthode de test.

Niveau de prestation	Fonte (g)
1	30
2	60
3	120
4	200

EN 511:2006



EN 511:2006



ABC

Niveaux par rapport à la température d'utilisation des gants
Si le froid convectif est de 0 - Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0ºC
Si le froid convectif est de 1 - Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10ºC
Si le froid convectif est de 2 - Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20ºC
Si le froid convectif est de 3 - Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30ºC
Si le froid convectif est de 4 - Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40ºC

Les gants à deux mains doivent répondre aux exigences suivantes :

Niveaux de performance		**1**	**2**	**3**	**4**
A résistance au froid convectif*	Isolation thermique itr en m² ºc/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B résistance au froid par contact	Résistance thermique r en m2 c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C imperméabilité à l'eau	Étanche pendant au moins 5 minutes	Surmonter			